

R CZNE MASZYNY PNEUMATYCZNE

Małe młoty serii TEX



Atlas Copco

TECHBUD



DOBRE DZISIAJ, LEPSZE JUTRO

Inteligentne urządzenia pozwalają wykonać więcej zadań w krótszym czasie. Służą przy tym przez wiele lat.

Naszym mottem jest zapewnienie trwałej, zrównoważonej produktywności. Młoty firmy Atlas Copco minimalizują drgania i hałas, dzięki czemu umożliwiają wydajną pracę przez wiele lat. A wraz z doświadczeniem operatora rośnie wydajność pracy. To strategia na długie lata.

Dzięki temu kruszy się bezpiecznie, co powinno. HAPS, czyli system ochrony ręk i ramion, zmniejsza ekspozycję operatora na drgania, wspomagając w ten sposób jego koncentrację na wykonywanej pracy.

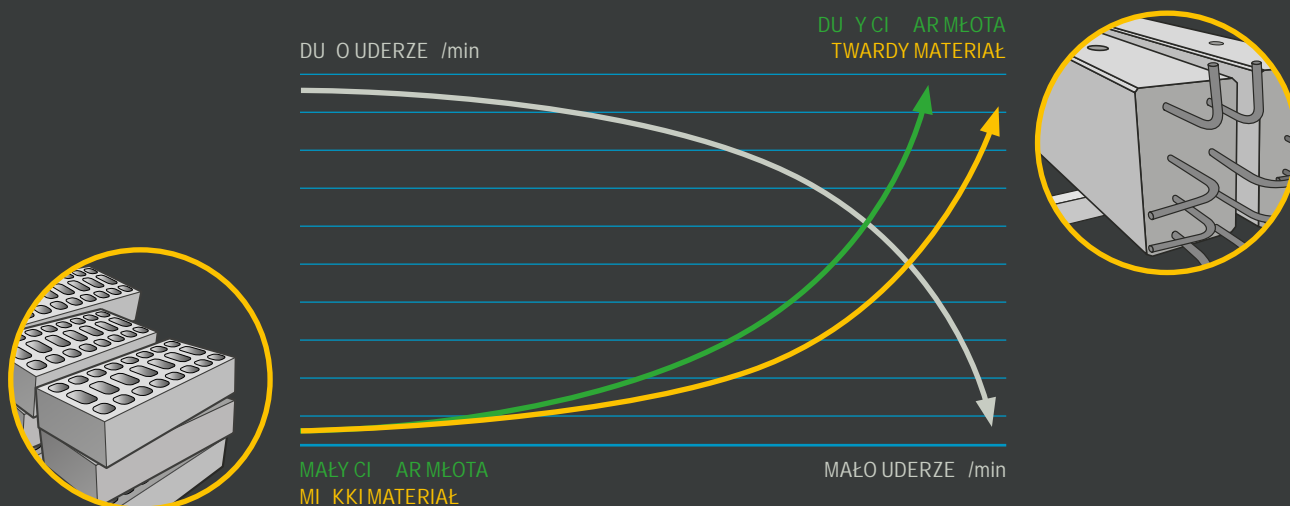
To udogodnienie — w połączeniu z doskonałą kontrolą nad narzędziem — tworzy idealną kombinację umożliwiających uzyskanie wysokiej wydajności pracy.

O ile w dłuższej perspektywie mamy limity trwałości, tu i teraz skupiamy się głównie na niezawodności. Według nas niezawodność to umożliwienie operatorowi pełnej koncentracji na wykonaniu zadania. Jedną z metod uzyskania niezawodności jest prostota. Kompleksowe, inteligentne projektowanie z dużą ilością takich

samych elementów oszczędza czas, przestrzeń i pieniądze. Dzięki współwymienności elementów możemy dysponować w szerszym zakresie części zamiennych do młotów przy mniejszych zapasach. Monolityczny korpus młotów wykonany jest z pojedynczego odlewu. Zastosowanie takiej koncepcji konstrukcyjnej redukuje do minimum liczbę potrzebnych części zapasowych.

NIEZAWODNA **MOC**, MOBILNA EKSPLOATACJA

Ręczne młoty to kombinacja mocy i mobilności. Wybieraj odpowiedni młot, możesz szybko uzyskać dane rezultaty tam, gdzie jest to potrzebne.



Gdy pracujesz z miękkimi materiałami i potrzebny jest zakres ruchu w trzech osiach, najlepszym rozwiązaniem będzie użycie młotów pneumatycznych. Wyśmiesz cię, jeśli powiesz, że w porównaniu do innych rozwiązań, nasze najlepsze młoty znakomicie sprawdzają się podczas

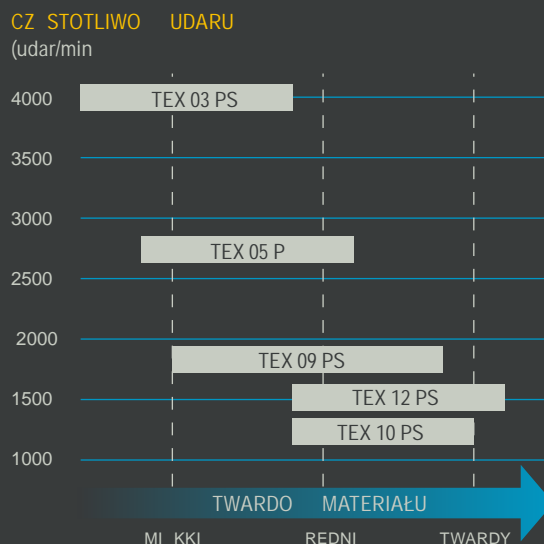
usuwania płytek lub cegieł. Niższy ciężar oznacza także możliwość pracy z narzędziem skierowanym do góry, trzymany przez pracownika nad głową — czynnikiem istotnym w ograniczonych warunkach przestrzennych i czasowych. Ponadto okrągły kształt przedniej części młota zapewnia pewny i łatwy

chwyt maszyny przez operatora, co istotnie zwiększa bezpieczeństwo pracy. Poziomą wibrację jest przez nas sukcesywnie redukowany od lat 60-tych XX wieku. Wypróbuj maszyny z technologią HAPS — systemem ochrony ręki i ramienia, a na pewno poczujesz różnicę w komfortu użytkowania.

ZAKRESY CZĘSTOTLIWOŚCI UDARU I RODZAJE MATERIAŁÓW

Aby wydajnie korzystać z młotów, należy dostosować odpowiednie parametry udaru do danego materiału.

Określenie właściwej kombinacji ciężaru maszyny i częstotliwości udaru jest bardzo ważne podczas projektowania młota. Na wykresie zaprezentowano parametry poszczególnych narzędzi w odniesieniu do obrabianego materiału. Różne kombinacje zapewniają wskazanym modelom znakomicie wydajność podczas obróbki materiału o podanym zakresie twardości. Generalnie można przyjąć, że im cięższy młot i im niższa jest jego częstotliwość udaru, tym lepiej nadaje się on do twardszych materiałów. Na przykład: model TEX 05 PE lepiej sprawdzi się podczas skuwania tynku niż TEX 12 PE, który dla odmiany lepiej poradzi sobie z twardym betonem.



OBSZARY ZASTOSOWAŃ MŁOTÓW

Od mostów aż po roboty podwodne – nasze urządzenia oferują szeroki zakres zastosowań.



INFORMACJE O MŁOTACH

ZASTOSOWANIA

1. MIĘKKI MATERIAŁ

Cegła, miękkie skały i inne miękkie materiały wymagają użycia lżejszych młotów wykonujących dużą liczbę uderzeń na minutę przy mniejszej sile uderzenia.

2. ŚREDNIO TWARDY MATERIAŁ

Im twardszy materiał, tym większej potrzeba masy i siły uderzenia. Do materiałów średnio twardych za liczyć można średniej twardości skały, niezbrojony beton i asfalt.

3. TWARDY MATERIAŁ

Do rozbijania twardych skał, w tym skał z dużą zawartością krzemionki, oraz zbrojonego betonu konieczna jest duża siła uderzenia przy mniejszej liczbie uderzeń na minutę.

4. PRACE WYBURZENIOWE

Prace wyburzeniowe to proces rozbioru konstrukcji. Można przy nim napotkać materiały od miękkich po twarde. Potrzebne są do nich wytrzymałe i niezawodne młoty z odpowiednim wyposażeniem.

5. PRACE REMONTOWE

Prace remontowe to wszelkie prace mające na celu ulepszenie i odnowienie konstrukcji. Typowe zadania wchodzące w ich skład to np. dłutowanie i skuwanie betonu. Prace remontowe, szczególnie wykonywane wewnątrz budynku, wymagają sku-

nie bezpieczne i niskokosztowe, o ile zastosowano odpowiednie narzędzia.

7. DŁUTOWANIE

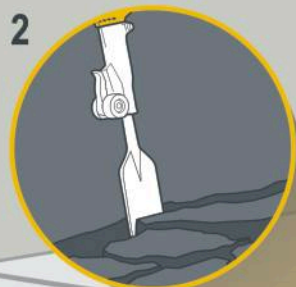
Dłutowanie to proces usuwania popękane go i słabego betonu przed wylaniem nowego, np. przy pracach drogowych.

8. PRACE PODWODNE

Zasilanie pneumatyczne działa w niemal każdych warunkach. Młotów pneumatycznych można używać do prac pod wodą.

9. PRACE PUŁAPOWE

Do pułapowych prac remontowych odpowiedni będzie lekki i wydajny młot zapewniający dużą częstotliwość uderzeń.





POZNAJ SWOJ MASZYN

Poniżej opisano sposób redukcji niebezpiecznych drga generowanych przez maszyn. Tak właśnie działa nasz system HAPS, czyli rozwiązanie służące do ochrony ręk i ramion.

Podjęliśmy wyzwanie zaprojektowania ergonomicznych młotów już w latach 60 XX wieku. Pierwszą innowacją, jak dodaliśmy i którą doskonalimy przez lata, jest poduszka powietrzna wytwarzana przez ruch bijaka. W latach 70. wprowadziliśmy pierwsze uchwyty tłumiące drgania. W latach 80. i 90. dodaliśmy sprężyny tłumiące drgania i zoptymalizowaliśmy proporcje masy korpusu i uchwytów. Niedawno wprowadziliśmy technologię pozwalającą na redukcję drga w trzech wymiarach. W ostatnich latach poprawiliśmy ten stosunek części ruchomych do nieruchomych.

TAK POWSTAJĄ DRGANIA

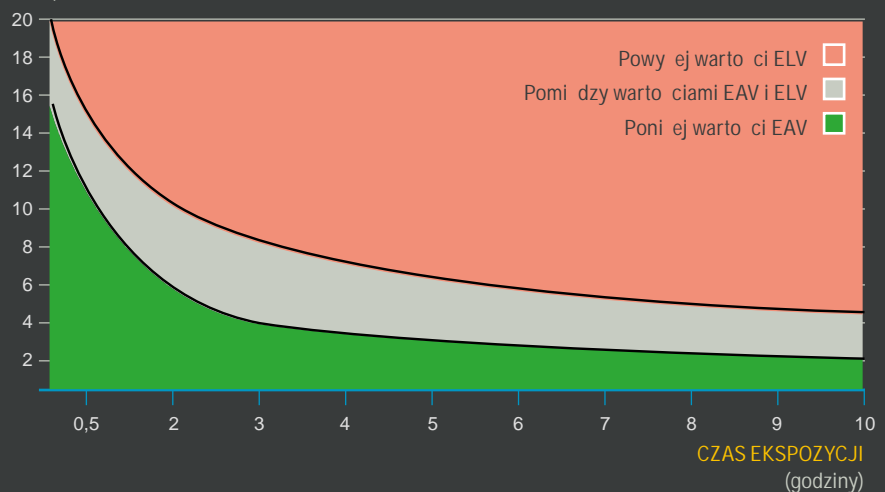
Drgania powodowane są przez dwa rodzaje sił. Pierwsze z nich pochodzi z samej maszyny. Pojawiają się w momencie, kiedy bijak przyspiesza lub kiedy narzędzie znajduje się w nierównym położeniu. Temu rodzajowi drga zapobiega system HAPS.

Drugim źródłem niepożądanych drga jest energia uderzenia wyzwalana podczas samego rozbijania. Skutki drga pochodzących z uderzenia można zmniejszyć za pomocą właściwej techniki pracy.



STOSUNEK POZIOMU DRGA DO CZASU EKSPOZYCJI

NATĘŻENIE DRGA
(m/s^2)



Wartość graniczna ekspozycji (ELV) wynosi $5 m/s^2$
Czerwony obszar = konieczność natychmiastowego przerwania pracy

Wartość ekspozycji wymagająca interwencji (EAV) wynosi $2,5 m/s^2$
Szary obszar = konieczność podjęcia interwencji

*Przejdź do strony 13, aby dowiedzieć się więcej o tym, jak uzyskać wyszą produktywność przy tym samym poziomie drga. Zapoznaj się z przykładowymi różnicami poziomami drga dla modeli TEX 12 PE i 12 PS.

Prostota to niezawodność

Nieustannie staramy się zmniejszać liczbę części w maszynach, eliminując w ten sposób potencjalne problemy.

OSZCZĘDZAJ
CZAS I
PIENIĄDZE

Mniej hałasu, więcej pracy

Modele PE i PS są wyposażone w wydajne tłumiki. Wąski, poliuretanowy tłumik w młocie TEX 12 PE zmniejsza hałas o nawet 75% w porównaniu z maszyną bez tłumika, a przy tym nigdy nie ogranicza widoczności.

12
PS

Powietrze redukuje drgania

Na obu końcach cylindra bijak wytwarza amortyzującą poduszkę powietrzną. Przy pracy bez obciążenia metalowe elementy praktycznie nie stykają się.

Szybka zmiana narzędzi

Sprawne działanie zatrzasku jest ważne w przypadku częstych zmian narzędzi. Wszystkie modele są wyposażone w uchwyt nakręcany lub zatrzaskowy.

12
PE

WYŻSZA
WYDAJ-
NOŚĆ

Precyzja w każdym elemencie

Dźwignia uruchamiania z systemem Softstart pozwala powoli uwolnić energię młota. Dwustopniowa dźwignia umożliwiła pełną kontrolę rozruchu podczas trudniejszych prac.

ZNAKOMITA
ERGONOMIA

H.A.P.S
HAND AND ARM PROTECTION SYSTEM

Wysoka wydajność przez dłuższy czas

System ochrony rąk i ramion HAPS (Hand and Arm Protection System) jest dostępny tylko w modelach PE. Pozwala on na znaczne wydłużenie czasu pracy jednego operatora w porównaniu do tradycyjnych maszyn.

10 PROSTYCH SPOSOBÓW NA ZMNIEJSZENIE DRGAŃ

- Używaj urządzeń z systemem HAPS
- Używaj urządzeń odpowiednich do danej pracy
- Dbaj o odpowiednią konserwację maszyny
- Dbaj o ostrość narzędzi
- Zwolnij dźwignię spustu przy wycofywaniu narzędzia z kruszonej powierzchni
- Wykonuj zadania naprzemiennie
- Rób regularne przerwy
- Nie trzymaj maszyny zbyt mocno
- Miej suche i rozgrzane ręce
- Masuje palce w czasie przerwy

PARTNER GODNY ZAUFANIA

Młot TEX PS to partner w pracy, któremu możesz zaufać. Możesz na nim polegać wszędzie, gdzie jest potrzebny. A jego wysoka trwałość oznacza partnerstwo na długie lata.

Zadania remontowe i wyburzeniowe często oznaczają konieczność pracy w trudnych pozycjach, a niekiedy wymagają realizacji prac pułapowych lub w ciasnych pomieszczeniach. Aby sprawnie i wydajnie kosztowo radzi sobie z tego typu wyzwaniami, stworzyli my serię młotów TEX PS.

Są to niezawodne urządzenia o wysokiej częstotliwości uderzenia, przeznaczone do skuwania lub lekkiego wyburzania. Najmniejsze modele, czyli TEX 03 PS i TEX 05 PS, są tak lekkie, że znakomicie nadają się do prac pułapowych a ich wymiary ułatwiają dotarcie do

trudno dostępnych miejsc za filarami i pod schodami. W większe modele — TEX 09 PS, 10 PS i 12 PS, są bardzo uniwersalnymi maszynami pneumatycznymi, zaprojektowanymi do obróbki średnio twardych materiałów lub twardszych: od cegły do mocnego betonu.

Młoty pneumatyczne TEX		03 PS ¹	05 PS ^{1,2}	09 PS KL	09 PS/PSR	10 PS KL	10 PS/PSR	12 PS KL/PSR KL	12 PS/PSR
Typ młota		prace rozbiórkowe	prace rozbiórkowe	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie
Ciężar	kg	4	5,5	12	10	10,5	10	12,5	10,5
Długość	mm	300	380	500	500	500	520	545	550
Pobór powietrza przy 6 bar	l/s	6,9	9,5	18,5	18,5	17	17	21,3	21,3
Częstotliwość uderzenia	udar/min	4080	2760	1800	1800	1350	1350	1600	1600
Poziomy drganie w 3 osiach (ISO 28927-10)	m/s ²	16,5	13	16,1	16,1	22,4	22,4	15,4	15,4
Gwarantowany poziom hałasu (2000/14/WE)	Lw, dB(A)	105	104	105	103	103	102	105	105
Poziomy cinienie akustyczne (ISO 11203)	Lp, r=1 m	89	92	93	91	91	90	92	93
Uchwyt mocujący narzędzia		nakrętki	nakrętki	zatrząsk	nakrętki	zatrząsk	nakrętki	zatrząsk	nakrętki
Rozmiar uchwytu: szerokość chwytu	mm	19x50	19x50	22x82,5	22x82,5	22x82,5	22x82,5	22x82,5	22x82,5
Numer katalogowy		8461 0208 01	8461 0219 00	8461 0211 05	8461 0211 02	8461 0211 32	8461 0211 30	8461 0211 12	8461 0211 13
Numer katalogowy: zestaw		8461 0208 02	8461 0219 02	-	-	-	-	-	-
Rozmiar uchwytu: okrągłość	mm	-	17,3x60	-	25x75	-	25x75	25x75	25x75
Numer katalogowy		-	8461 0219 03	-	8461 0211 04	-	8461 0211 31	8461 0211 15	8461 0211 14

Ważne: Pełne dane pomiarowe są dostępne w Instrukcji Obsługi i BHP dotyczącej tego produktu (nr kat.: 9800 0975 90 i 9800 1386 90). Można je znaleźć na stronie www.acprintshop.com
 1) Takie dostępnym w futerałach transportowych jako kompletny zestaw (dotyczy tylko uchwytu szerokość chwytu). 2) Dostępne także z kombinowanym uchwytem szerokość chwytu/okrągłość (nr kat.: 8461 0219 01)

Akcesoria	Numer katalogowy
Młoty do prac rozbiórkowych	
Wąż gumowy 12,5 mm x 3 m w komplecie ze złączkami kłowymi i szybkozłączkami (wraz ze złączkami)	9030 2043 00
Wąż lekki x-lite 20 m ze złączkami, 20 bar 4,5 kg	9030 2115 00
Złączki kłowe, standard Atlas Copco	9000 0305 00
Młoty do lekkich prac wyburzeniowych	
Wąż gumowy 12,5 mm x 3 m w komplecie ze złączkami kłowymi i nakrętkami motylkowymi	9030 2044 00
Złączki kłowe, standard Atlas Copco	9000 0306 00
Wąż lekki x-lite 20 m ze złączkami, 20 bar 4,5 kg	9030 2115 00

Uwaga: powyższe złączki są wyposażone w standardowe złączki kłowe Atlas Copco. Na rynkach Ameryki Północnej i Australii należy stosować złączki gumowe ze złączkami zgodnymi z miejscowym standardem złączki kłowej.



TEX do prac rozbiórkowych

Łatwe rozpoczęcie pracy

Dzięki funkcji Softstart po uruchomieniu młota narzędzie pozostaje tam, gdzie trzeba. Dwustopniowa dwignia uruchamiania zapewnia precyzyjną pracę podczas pierwszych najmniejszych ruchów narzędzia.

Pewny chwyt

Nakręcany uchwyt narzędzia zapewnia wygodny chwyt dla operatora młota.

Łatwe podnoszenie

Ciężar poniżej 6 kg umożliwia łatwą realizację prac pułapowych.

Wszechstronne możliwości

Model TEX 05 P jest dostępny zarówno z sześciokątnym, jak i okrągłym uchwytem narzędzia.

Komfort pracy

Oba modele TEX 03 PS i 05 PS wyposażone w nakręcane uchwyty narzędzia w celu zapewnienia operatorowi doskonałej manewrowości.



TEX do lekkiego wyburzania

ZNAKOMITA
ERGONOMIA

Komfort obsługi

System poduszek powietrznych praktycznie wyeliminował kontakt powierzchni metalowych. Na obu końcach cylindra bijak wytwarza amortyzującą poduszkę powietrzną.

Cicha praca

Wydajny tłumik ułatwia realizację zadań. Wszystkie nasze produkty spełniają wymagania europejskiej dyrektywy w zakresie emisji hałasu.

Łatwa wymiana narzędzia

Zatrząskowy uchwyt idealnie sprawdza się w razie częstej wymiany narzędzia.

OSZCZĘDZAJ
CZAS I
PIENIĘDZE

Uchwyt na miar potrzeb

Wszystkie modele TEX 12 PS, 10 PS i 9 PS są dostępne zarówno z okrągłym uchwytem — idealnym do skuwania — jak i z tradycyjnym, wielofunkcyjnym uchwytem sześciokątnym.

Sprawne mocowanie narzędzia

Modele TEX 09 PS, 10 PS i 12 PS są wyposażone w nakręcany lub zatrząskowy uchwyt narzędzia. Mocowanie zatrząskowe idealnie sprawdza się w warunkach częstej zmiany narzędzia.



WYDAJNA
PRACA

05
P

12
PS

Efektywna obróbka poziomych powierzchni

Obróbka poziomych, twardych elementów jest łatwa dzięki wysokiemu współczynnikowi uderzenia do ciężaru maszyny. Dwignia systemem Softstart jeszcze bardziej ułatwia pracę.

ZWI KSZ SWOJ WYDAJNO

System HAPS umożliwia lepsze wykorzystanie maszyn, ponieważ niski poziom drgań oznacza wykonanie większego zakresu robót w ciągu dnia.

Wspólnie z naszymi klientami pracujemy nad kwestią redukcji drgań już od lat 60-tych minionego wieku. Dlatego można przyjąć, że system HAPS to nie tylko technologia, ale wręcz filozofia projektowania. Podobnie jak w przypadku innych powstających wynalazków, także i ten powstał w odpowiedzi na potrzeby klientów i ewoluował na przestrzeni lat. Nasi klienci to najsurowsi krytycy i jednocześnie najbardziej wartościowi doradcy. O tym, co w maszynach

działa jak należy, dowiadujemy się właśnie od nich. Model 05 PE jest tak lekki, a doskonale nadaje się do prac pułapowych i jednocześnie zapewnia operatorowi znakomitą kontrolę nad narzędziem podczas prac remontowych wewnątrz i na zewnątrz. Okrągły uchwyt jest wygodny a dzięki rozwiązaniu HAPS obrotowo chronione przed drganiami. Modele 09 PE i 12 PE skonstruowano przy użyciu tych

samych części — za wyjątkiem zaledwie sześciu elementów. Dzięki temu ich konserwacja jest tania i szybka do wykonania. Te modele zaprojektowano z myślą o niewielkim ciężarze i dużej mocy oraz wyposażono w unikalny zatrzask. Umożliwia on szybkie zmiany narzędzia oraz przyczynia się do niskiego ciężaru maszyny. Podsumowując, modele 09 PE i 12 PE są lekkie, a mimo to oferują dużą moc.

Młoty pneumatyczne TEX		05 PE ¹	07 PE	07 PE/FSH ²	09 PE/PER ^{1,2}	12 PE/PER ^{1,2}
Zastosowanie		prace rozbiórkowe	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie
Masa	kg	6,5	8,5	9	10,5	12
Długość	mm	450	525	525	560	590
Przepływ powietrza	l/s	10	17	17	17	20
Częstotliwość uderzeń	udar/min	2640	1770	1770	1800	1620
Poziomy poziom drgań w 3 osiach (ISO 28927-10)	m/s ²	2,4	12,4	10,5	4,2	4,0
Gwarantowany poziom hałasu (2000/14/WE)	Lw, dB(A)	105	104	104	105	105
Poziomy ciężar niencki akustyczny (ISO 11203)	Lp, r=1 m	87	87	87	93	93
Uchwyt mocujący narzędzia		nakrętki	nakrętki	nakrętki	zatrzask	zatrzask
Rozmiar uchwytu: szerokość	mm	19x50	19x50	19x50	22x82,5	22x82,5
Numer katalogowy		8461 0219 10	8461 0209 20	8461 0209 21	8461 0211 35	8461 0211 38
Rozmiar uchwytu: okrągłość	mm	-	-	-	25x75	25x75
Numer katalogowy		-	-	-	8461 0211 36	8461 0211 39

Ważne: Pełne dane pomiarowe są dostępne w Instrukcji Obsługi i BHP dotyczącej tego produktu (nr kat.: 9800 0812 90, TEX 07 PE w 9800 0653 90). Można je znaleźć na stronie www.acprintshop.com

1) Ciężar kłowe nie należy do zakresu dostawy TEX 05, 09 i 12. 2) Dołączony przedni boczny uchwyt.

Akcesoria	Numer katalogowy
Młot do prac rozbiórkowych - TEX 05 PE	
W gumowy 12,5 mm x 3 m w komplecie ze złączkami kłowymi i opaskami zaciskowymi	9030 2090 00
Złączki kłowe, standard Atlas Copco	9000 0305 00
W gumki x-lite 20 m ze złączkami, 20 bar 4,5 kg	9030 2115 00
Młoty do lekkich prac wyburzeniowych - TEX 09 PE i 12 PE	
W gumowy 12,5 mm x 3 m w komplecie ze złączkami kłowymi i opaskami zaciskowymi	9030 2090 00
Złączki kłowe, standard Atlas Copco	9000 0306 00
W gumki x-lite 20 m ze złączkami, 20 bar 4,5 kg	9030 2115 00

Uwaga: powyższy zestaw jest wyposażony w standardowe złączki kłowe Atlas Copco.

Na rynkach Ameryki Północnej i Australii należy stosować w gumki zgodnymi z miejscowym standardem złączki kłowe.

Olej	AIR-OIL	AIR-OIL	
Pojemność butelki	l	0,25	1
Numer katalogowy		8099 0202 40	8099 0202 36

Smarownica	CLG 10*	CLG 30	
Zastosowanie	Olej syntetyczny i mineralny	Olej syntetyczny i mineralny	
Objętość oleju	l	1,3	1,3
Przepływ powietrza	l/s	8-15	15-140
Numer katalogowy		8202 5101 23	8202 5101 39

* Zalecane dla TEX 05 PE

Separator wody	VAM 01	
Przepływ powietrza	l/s	50
Numer katalogowy		8092 0110 58

TEX do prac rozbiórkowych

WYDAJNA PRACA

HAPS to wi ksze mo liwo ci

Redukcja drga oznacza, e wykwalifikowani pracownicy mog pracowa dluj, zanim poziom drga osi gnie szkodliwy zakres.

Płynny rozruch

Funkcja Softstart umo liwia precyzyjne rozpocz cie kruszenia.

Pewny chwyt

Okr gly uchwyt ma dobre wla ciwo ci chwytnie, a dzi ki systemowi HAPS obie dłonie s chronione przed drganiami.

Prace pułapowe

Model 05 PE jest lekki i dlatego nadaje si do prac pułapowych. Dzi ki systemowi HAPS i redukcji emisji hałasu wietnie sprawdza si podczas prac remontowych wewn trz budynków.



05 PE

TEX do lekkiego wyburzania

WYDAJNA PRACA

Idealny balans

Model 12PE wietnie sprawdza si zarówno podczas prac remontowych przy obróbce mikkich materiałów, jak i podczas kruszenia twardych materiałów, np. betonu.

Ni sze drgania = lepsza wydajno

Podobnie jak w przypadku wszystkich maszyn z systemem HAPS, operator mo e pracowa przez dluszy czas dzi ki ni szemu poziomowi drga .

OSZCZ DZAJ CZAS I PIENI DZE

Cz ci zawsze pod r k

Konserwacja jest łatwa dzi ki cz ciom zamiennym, które s współwymienne mi dzy modelami 09 PE i 12 PE.

12 PE



Du y uchwyt

Kompaktowy model TEX 05 PE do prac rozbiórkowych posiada du y uchwyt w ksztalcie litery D z dostatecz n przestrzeni na dlo w r kawicy.



Nakr cany uchwyt mocuj cy

Młot TEX 05 PE posiada nakr cany uchwyt mocuj cy umo liwiaj cy prac w ciasnych przestrzeniach i zapewniaj cy dobr widoczno powierzchni roboczej.

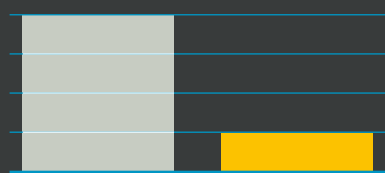


Zatraskowy uchwyt mocuj cy

Ten rodzaj uchwytu w modelu TEX 12 PE umo liwia szybki wymian narz dzia, zapewniaj c niski ci ar i latw obslug .



REDUKCJA DRGA = KOMFORT PRACY = WYDAJNO



Konwencjonalny młot pneumatyczny Atlas Copco z nieruchomym uchwytem w tej samej klasie wielko ci

TEX PE/PER

To porównanie przeprowadzono podczas rozbijania rednio-twardego betonu. Stwierdzono spadek poziomu drga a o prawie 75%, a w niektórych zastosowaniach — nawet jeszcze wi kszy.



PRZEWODNIK PO SPR ARKACH KROK PO KROKU

Nasze sprarki czy stoś w stanie zasila jednocześnie kilka młotów. Poniższy przewodnik pomaga dobrać odpowiednią kombinację młota i sprarki.



Małe młoty TEX

Lekkie i średnie młoty TEX

Ciężkie młoty TEX

		05 PE	09 PE	12 PE	150 PE	190 PE	R TEX	280 PE	33 PE	40 PE
	kg ¹	6,5	10,5	12	19	23	25	31,5	37	42
	l/s ²	10	17	20	25	26	18,5	32	37	42
38	33	3	2	1	1	1	1	1	-	-
48	40	4	2	2	1	1	2	1	1	1
58	50	5	3	2	2	1	2	1	1	1
68	58	6	3	3	2	2	3	1	1	1
78	75	7	4	3	2	2	4	2	2	1
88	83	8	5	4	3	3	4	2	2	2
138	112	12	7	6	4	4	6	3	3	2

1) Ciężar 2) Pobór powietrza przy 6 bar

Sprarki XAS



UNIWERSALNA PROCEDURA

1. Jeśli posiadasz jeden rodzaj młota: użyj uniwersalnej procedury.
2. Znajdź dany model w górnym rzędzie tabeli.
3. Znajdź daną sprarkę w skrajnej lewej kolumnie.
4. Na przecięciu rzędu i kolumny odczytaj liczbę młotów, które mogą być zasilane z danej sprarki.
5. Przykład: sprarka XAS 78 może zasilać dwa młoty TEX 190PE, a modelem XAS 88 — trzy.

NI SZĘ DRGANIA, LEPSZE REZULTATY

Wydajna praca z młotami pneumatycznymi wymaga planowania. System punktów ekspozycji pozwala zachować wydajność operatora i maszyny przez długi czas.

DRGANIA EKWIWALENTNE

Całkowita wartość a_{hveq} m/s²

2,5	1	3	6	13	25	38	50	63	75	100
3	2	4	9	18	36	54	72	90	108	144
3,5	2	5	12	25	49	74	98	123	147	196
4	3	6	16	32	64	96	128	160	192	256
4,5	4	8	20	41	81	122	162	203	243	324
5	5	10	25	50	100	150	200	250	300	400
5,5	6	12	30	61	121	182	242	303	363	484
6	7	14	36	72	144	216	288	360	432	576
6,5	8	17	42	85	169	254	338	423	507	678
7	10	20	49	98	196	294	392	490	588	784
7,5	11	23	56	113	225	338	450	563	675	900
8	13	26	64	128	256	384	512	640	768	1024
8,5	14	29	72	145	289	434	578	723	867	1156
9	16	32	81	162	324	486	648	810	972	1296
9,5	18	36	90	181	361	542	722	903	1083	1444
10	20	40	100	200	400	600	800	1000	1200	1600
10,5	22	44	110	221	441	662	882	1103	1323	1764
11	24	48	121	242	484	726	968	1210	1452	1936
11,5	26	53	132	265	529	794	1058	1323	1587	2116
12	29	58	144	288	576	864	1152	1440	1728	2304
12,5	31	63	156	313	625	938	1250	1563	1875	2500
13	34	68	169	338	676	1014	1352	1690	2028	2704
13,5	36	73	182	365	729	1094	1458	1823	2187	2916
14	39	78	196	392	784	1176	1568	1960	2352	3136
14,5	42	84	210	421	841	1262	1682	2103	2523	3364
15	45	90	225	450	900	1350	1800	2250	2700	3600
15,5	48	96	243	481	961	1442	1922	2403	2883	3844
16	51	102	256	512	1024	1536	2048	2560	3072	4096
16,5	54	109	272	545	1089	1634	2178	2723	3267	4356
17	58	116	289	578	1156	1734	2312	2890	3468	4624
17,5	61	123	306	613	1225	1838	2450	3063	3675	4900
18	65	130	324	648	1296	1944	2592	3240	3888	5184
18,5	68	137	342	685	1369	2054	2738	3423	4107	5476
19	72	144	361	722	1444	2166	2888	3610	4332	5776
19,5	76	152	380	761	1521	2282	3042	3803	4563	6084
20	80	160	400	800	1600	2400	3200	4000	4800	6400

W RAZIE PRZEKROCZENIA WARTOŚCI EKSPOZYCJI WYMAGAJĄcej INTERWENCJI (EAV)

Jeśli pracownik zgromadzi więcej niż 100 pkt. i mniej niż 400 pkt. w ciągu dnia, pracodawca powinien wprowadzić program kontrolny, by wyeliminować zagrożenie lub zmniejszyć narażenie pracownika do najniższego praktycznie możliwego poziomu.

W RAZIE PRZEKROCZENIA GRANICZNEJ DZIENNEJ WARTOŚCI EKSPOZYCJI (ELV)

Jeśli pracownik zgromadzi więcej niż 400 pkt., pracodawca powinien podjąć natychmiastowe działania, by zmniejszyć narażenie pracownika poniżej wartości granicznej.

PRZYKŁAD:
TEX 12 PE i 12 PS

Poziom drga młota TEX 12 PE to 4,0 m/s². Daje to maksymalny czas ekspozycji wynoszący trzy godziny. Użycie młota TEX 12 PE przez trzy godziny powoduje zgromadzenie 96 pkt.

Poziom drga młota TEX 12 PS to 15,4 m/s². Daje to maksymalny czas ekspozycji wynoszący 12 min. Użycie młota TEX 12 PS przez 12 minut powoduje zgromadzenie 96 pkt.

Jeśli pracownik w ciągu dnia używa różnych maszyn, należy dodać wartości i sprawdzić ich sumę.

Użycie maszyny z systemem HAPS, takiej jak TEX 12 PE, oznacza bezpieczniejsze środowisko pracy, w szczególności i lepiej terminowo wykonania projektów.

CZAS EKSPOZYCJI
(godziny/minuty)

JAK INTERPRETOWAĆ I STOSOWAĆ SYSTEM PUNKTÓW EKSPOZYCJI

KROK 1:

Odnajd poziom wibracji (m/s²) dla danego narzędzia lub procesu (lub wartość najbardziej zbliżoną) na skali czasu ekspozycji po lewej stronie tabeli.

KROK 2:

Odnajd czas ekspozycji (lub najbardziej zbliżoną wartość) na szarej skali na samym dole tabeli.

KROK 3:

Odnajd w tabeli wartość odpowiadającą natężeniu (m/s²) i czasowi ekspozycji.

KROK 4:

Porównaj wartość punktów z wartością ekspozycji, przy której należy podjąć działania (100 punktów) i wartość graniczną (ponad 400 punktów).

KROK 5:

Dla pracowników mających kontakt z więcej niż jednym narzędziem lub procesem w ciągu dnia powtórz kroki 1-3 dla każdego z nich. Zsumuj punkty i porównaj sumę z wartością ekspozycji, przy której należy podjąć działania (100 punktów) i wartość graniczną (400 punktów).

Źródło: CEN/TR 15350:2006 „Drgania mechaniczne. Przewodnik dotyczący oceny narażenia na drgania przenoszone przez kołozyny górne zgodnie z dostępnymi informacjami, w tym z dostarczonymi przez producentów maszyn”

Ważne: Proszę zapoznać się z treścią Instrukcji Obsługi i BHP określonych produktów w celu zapoznania się z dalszymi informacjami (nr kat. 9800 0975 90, 9800 1386 90 i 9800 0812 90). Można je znaleźć na stronie www.acprintshop.com

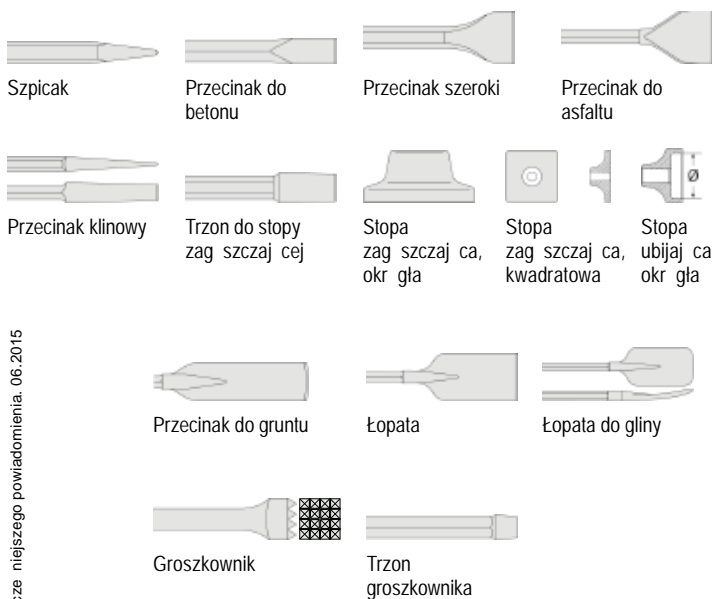


NARZĘDZIA UNIWERSALNE - MŁOTY TEX DO LEKKICH PRAC WYBURZENIOWYCH I ROZBIÓRKOWYCH

03 PS, 05 P, 05 PE, 07 PE, 07 PE/FSH

Uchwyt H 19 x 50 mm	Długość robocza	Całkowita długość	Szerokość ostrza	Numer katalogowy
Szpicak	240	300	-	3083 3220 00
	440	500	-	3083 3221 00
Przecinak do betonu	240	300	(有)	3083 3222 00
	440	500	(有)	3083 3223 00
Przecinak szeroki	190	250	60	3083 3224 00
Trzon groszkownika	80	140	-	3083 3225 00
Groszkownik, głowica TC	Z=9	-	40	3083 3226 00
	Z=16	-	40	3083 3227 00
Groszkownik, głowica stalowa	-	-	32	3083 4163 00

Z = liczba zębów



09PS/PS KL, 10PS/PS KL, 12 PS/PS KL

Uchwyt H 22 x 82,5 mm	Długość robocza	Całkowita długość	Szerokość ostrza	Numer katalogowy
Szpicak	380	475	-	3083 3242 00
	1000	1095	-	3083 3243 00
	1000	1095	-	3083 3244 00
Przecinak do betonu	380	475	25	3083 3244 00
	1000	1095	25	3083 3245 00
Przecinak szeroki ¹	380	475	75	3083 3246 00
Przecinak do asfaltu ¹	380	475	125	3083 3269 00
Przecinak do gruntu ¹	450	545	75	3083 3247 00
Łopata ¹	400	495	120	3083 3248 00
Łopata do gliny ¹	430	525	125	3083 3249 00
Przecinak klinowy ¹	380	475	35	3083 3250 00
Trzon do stopy zag szczaj cej ¹	310	405	-	3083 3251 00
Stopa zag szczaj ca, okr gła ¹	-	-	ø175	3083 3252 10
Stopa zag szczaj ca, kwadratowa ¹	-	-	ø175	3083 3239 00
Stopa ubijaj ca, okr gła ¹	-	-	ø100	9245 2817 90

1) Nie nadaje się do użytku z TEX 10 PS.

KOMPLETNY ZESTAW

Ta wytrzymała, stalowa walizka ułatwia przechowywanie, transport oraz obsług narzędzi. Walizka zawiera olej Air-Oil, narzędzia robocze i krótki walec ze złączkami. Cała waga wynosi zaledwie 10 kg.



Zestawy	TEX 03 PS	TEX 05 P
Numer katalogowy	8461 0208 02	8461 0219 02

AUTORYZOWANY PARTNER:

TECHBUD

ul. Gorzowska 12
65-127 Zielona Góra

tel. +48 68 470 72 50
fax +48 68 470 72 51
www.techbud.eu
techbud@techbud.eu



ZAANGAŻOWANI W TRWAŁY, ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ PRODUKTYWNOŚCI

Podtrzymujemy nasze zobowiązania wobec klientów, środowiska i osób postronnych w naszym otoczeniu. Zapewniamy wydajno wytrzymałość prób czasu. I właśnie to nazywamy zrównoważoną produktywnością.

www.atlascopco.com

Atlas Copco